



1. GENEREL BESKRIVELSE

Universal zinkfosfat-primer.

Zinkfosfat-baseret, hurtigtørrende og beskyttende primer til metaloverflader. Formuleret med modificeret alkydharpiks, zinkfosfat og andre antikorrosions-pigmenter. Zinc Primer bekæmper rust og giver langvarig indvendig og udvendig korrosionsmodstand på dæklag.

2. EGENSKABER

- Sikrer bedre vedhæftning og dækning for dæklag.
- Bevarer dæklagets farveglans.
- Grå farve er velegnet selv til lyse dæklagsfarver.
- Kan overmales med al enkomponent-maling allerede efter 1 time.
- Sinker rust gennem hæmning og opbygning af kompleks.
- Sparer forbehandlingstid ved hurtigt at fylde tynde sprækker og små ujævnheder.
- Hurtigtørrende.
- Stærk vedhæftning på affedt, bart metal. Forbehandling af overflader (f.eks. ved slibning, skrabning ...) kan være nødvendig på oxiderede eller galvaniserede overflader.
- Fuldstændigt bly- og kromfri.
- Ingen klorholdige eller aromatiske opløsningsmidler.
- Aerosoldåser bruger drivmiddel med dimethylæter (DME) af hensyn til kontrolleret påføring og filmlagets egenskaber.

3. ANVENDELSER

- Bilkarosseri
- Landbrugsmaskiner og -udstyr
- Bådittings
- Bygningsdele af stål
- Metalvinduer
- Chassis og rammer
- Svejsesømme
- Punktsvejsninger



Fremstillet af:
CRC Industries Europe bvba
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgien
Tlf. (+32) (0) 52/45.60.11 Fax (+32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





4. VEJLEDNING

- Ryst aerosoldåsen meget grundigt i mindst ét minut, efter at omrøringskuglen er kommet fri. Rør eller bland bulkprodukt grundigt for at opnå en ensartet fordeling. Gentag jævnligt under brug.
- Påføres en ren, affedt og tør overflade for de bedste resultater. Fjern rust og flager med en stålbørste.
- Påføres i lette, jævne lag. De bedste resultater opnås med 2 tyndere lag snarere end 1 tykt lag. Dæklag påføres bedst efter 12 til 48 timer. Let slibning anbefales.
- Efter afsluttet sprøjtning skal ventilen renses ved at vende dåsen på hovedet og trykke på knappen, indtil der kun kommer drivgas ud. Ved tilstopning fjernes knappen, og åbningen rengøres med en tynd metaltråd.
- Må ikke anvendes på strømforsynet udstyr. Anvend på steder med god ventilation.
- Et sikkerhedsdatablad (MSDS) i henhold til EU-direktiv 91/155/EØF samt ændringer er tilgængeligt for alle CRC-produkter.

5. TYPISKE PRODUKTDATA (uden drivmiddel)

Udseende	:	mat lysegrå
Harpikstype	:	modificeret alkyd
Pigmenttype	:	zinkfosfat
Vægtfylde ved 20 °C		
	aerosol	: 1,05
	bulk	: 1,37
Flammepunkt (opløsningsmidler)	aerosol	: - 4 °C
	bulk	: 27
Dækning (30 µm, tør)	aerosol	: ca. 1 m ² /dåse (400 ml)
	bulk	: ca. 11 m ² /kg
Anbefalet lagtykkelse		: 25 - 30 µm
Tørretider		
berøringstør		: 30 min. ved 20 °C (45% RH)
komplet hærdning		: 24 timer ved 20 °C (45 % RH)
genmalbar		: 1 t *
Fortynder/reensemiddel		: mineralsk terpentin
Egenskaber for tørt lag (30 µm, affedt metal)		
Salttåge (ASTM B 117)		: > 500 t (35 µm lagtykkelse)
Vedhæftning på stål (NFT 30038)		: 0
Fleksibilitet (6 mm opspænding, visuel)		: bestået
Anbefalede overflader		: alkyd, akryl, cellulose



Fremstillet af:
CRC Industries Europe bvba
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgien
Tlf. (+32) (0) 52/45.60.11 Fax (+32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





6. EMBALLAGE

aerosol: 12 x 400 ml

* 24 timer for bedste resultater efter mindre slitage.

Alle erklæringer i denne publikation er baseret på praktisk erfaring og/eller laboratorietest. På grund af den store variation i udstyr og betingelser samt uforudsigelige menneskelige faktorer, anbefaler vi, at vores produkter testes i praksis før brug. Alle oplysninger er givet i god tro, men uden garanti, hverken udtrykt eller underforstået.

Dette tekniske datablad kan allerede være revideret på grund af ændret lovgivning, rådighed over komponenter eller nye erfaringer. Den nyeste og eneste gyldige version af dette tekniske datablad vil blive sendt til dig efter anmodning, eller det kan findes på vores websted: www.crcind.com.

Vi anbefaler, at du tilmelder dig på dette websted for dette produkt, så du automatisk vil kunne modtage eventuelle fremtidige opdateringer.

Version : 10073 03 0198 04

Dato : 7 November 2011



Fremstillet af:

CRC Industries Europe bvba
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgien
Tlf. (+32) (0) 52/45.60.11 Fax (+32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com

