



1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Capa protectora con acabado de acero inoxidable.
Un revestimiento de un solo componente, con el brillo del Acero Inoxidable.

2. CARACTERÍSTICAS

- Excelente retoque para juntas de soldadura en estructuras de acero inoxidable.
- Combinación única de flexibilidad y dureza.
- Se adhiere muy bien a las superficies de acero inoxidable.
- No contiene plomo.
- Secado rápido.
- El aerosol usa propelente LPG para conseguir una pulverización controlada y las propiedades de la película.

3. APLICACIONES

Retoque de zonas decoloradas en el acero inoxidable, debido al calor (por ej. Por soldadura).

- Equipos de seguridad
- Tuberías y juntas
- Contenedores
- Muebles y equipos de hogar y jardín.
- Construcción de maquinaria y vehículos industriales.
- Estructuras de construcción y metálicas.

4. INSTRUCCIONES

- Agitar el aerosol con fuerza antes de su uso durante al menos 1 minuto, hasta soltar la bola en su interior. Repetir esta operación con frecuencia durante la utilización del producto.
- Aplicar sobre una superficie limpia, desengrasada y seca para obtener los mejores resultados. Eliminar el óxido y las escamas con un cepillo metálico.
- Aplicar en capas finas y uniformes ; los mejores resultados se obtienen con 2 capas finas en lugar de una gruesa. Se pueden aplicar capas adicionales después de 5 minutos.
- Después de su uso limpiar la válvula del aerosol poniendo el bote boca abajo y pulverizando hasta que solo salga gas. Si el orificio se ha obstruido, quitar el difusor y limpiar el orificio con un alambre fino.
- No aplicar sobre equipos conectados.
- Para todos los productos CRC están disponibles hojas de seguridad (MSDS) según las Directrices EU 91/155/CEE y enmiendas.

Nota : Para la soldadura siempre es mejor usar una aleación de acero inoxidable con un contenido bajo en carbón, como 304L o 306L. Este tipo de aleaciones conservan una buena barrera natural contra la corrosión.





CRC INOX 100
Recubrimiento de acero inoxidable
Ref. : 44030

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

Aspecto	:	Aspecto brillante del acero inoxidable
Gravedad específica	:	1,0
Contenido de sólidos	:	30 +/- 2%
Pigmento	:	Polvo de acero inoxidable
Rendimiento (película seca de 40 µm)	:	2 m ² aprox./ 400 ml aerosol
Condiciones de aplicación		
Temperatura ambiente mínimo	:	8°C
Temperatura mínima de superficie	:	5°C
Nivel máximo de humedad	:	85% RH
Tiempo de secado		
Seco al tacto	:	10 minutos
Secado total	:	30 minutos
Propiedades de la película seca (40-60 µm)		
Adherencia sobre el acero galvanizado	:	0 B
Resistencia térmica	:	Aprox. 300°C

6. EMBALAJE

Aerosol : 12 x 400ml

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 44030 06 0407 00
Fecha : 16 April 2007



CRC Industries Iberia, S.L.U.
C/Gremio del Cuero, s/n – Polígono Industrial Hontoria
E-40195 SEGOVIA - España
Tel (34) 921 427 546 Fax (34) 921 436 270
www.crcind.com

