



1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Pasta decapante que devuelve las características originales de acero inoxidable después de la soldadura o tratamiento de calor.

Desengrasante, limpiador, decapante y pasivador de austenita y acero inoxidable 303, 304, 316, níquel y aluminio.

2. CARACTERÍSTICAS

- Elimina la grasa y limpia la superficie del área de soldadura.
- Elimina todos los efectos de color del tratamiento de calor.
- Pasiva y devuelve el aspecto de acero inoxidable después de la soldadura.
- No contiene ácido hidrófluórico, por consiguiente no emite vapores HF.
- No contiene cloro ni azufre.
- Activo con temperaturas > 5°C.
- No gotea en superficies verticales o inclinadas.
- Funcionamiento rápido.
- Muy eficiente. Práctico de usar.
- Económico.
- No necesita desengrasar pero se recomienda en superficies muy sucias (eliminar la grasa con CRC Industrial Degreaser).
- La pasivación ocurre automáticamente después de aclarar con agua y en contacto con el aire.

Las sustancias tensio-activas usadas son biodegradables en un 90 % de acuerdo con la normativa OECD.

3. APLICACIONES

- Para decapar y limpiar todas las juntas de soldadura en acero inoxidable.

4. INSTRUCCIONES

- Siempre llevar indumentaria protectora y leer las instrucciones de seguridad.
- Agitar la pasta decapante. Extender la pasta sin diluir por encima de la superficie o las juntas de soldadura usando el cepillo resistente al ácido.
- Tiempo de contacto: de 30 minutos a 2 horas (dependiendo del tipo de acero, del cordón de soldadura y la temperatura ambiente).
- El proceso decapante se termina tan pronto como la pasta se vuelve gris.
- Siempre aclarar abundantemente con agua limpia.
- Se pueden obtener diferentes efectos ópticos y sombras grises variando el tiempo de decapar, la concentración o temperatura.
- Decapar excesivamente da como resultado sensibilidad a la corrosión y perjudica el proceso de pasivación. En caso de duda, probar en una parte de la superficie o contactar con nuestro servicio técnico.





CRC INOX WELD KLEEN

Ref. : 10035

Para todos los productos CRC están disponibles hojas de seguridad según las Directrices EU 91/155/CEE y enmiendas.

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

Apariencia	: Gel
Gravedad específica (@20°C)	: 1,352
Rango ebullición	: 100-261°C
Punto inflamación	: No
Punto fundición	: 0 °C
Presión vapor (@20°C)	: 2332
Viscosidad (@20°C)	: 3900 mPas
Solubilidad en agua	: completamente

6. EMBALAJE

Granel 2 x 2 KG.

***Mantener el embalaje bien cerrado, libre de heladas y en una habitación ventilada
Manipular con cuidado para evitar escapes. Los escapes pueden dañar los suelos y
otros materiales
Evitar embalajes metálicos.***

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10035 06 1106 02

Fecha : 13 March 2012



Manufactured by :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com

