



CRC URETHANE COATS
Barniz aislante

Ref. : 10628-10630-10639-10641

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Revestimientos de un solo componente, tipo uretano, transparente o rojo.

CRC URETHANE COATS proporcionan un revestimiento tipo uretano, con curación al aire, que aísla equipos eléctricos y electrónicos del agua y la humedad y actúa como una barrera para todo tipo de contaminantes.

CRC URETHANE COATS secan rápidamente y poseen una gran adherencia. Una vez curados forman una película muy flexible, de larga duración y resistente a la abrasión y los contaminantes.

2. CARACTERÍSTICAS

- Disponible en formulaciones roja y transparente:
 - Clear: contiene un tinte U.V.-fluorescente para facilitar el control de calidad.
 - Red: Procura resistencia adicional contra la corrosión.
- Seca rápidamente formando una película duradera, flexible y no conductora.
- Excelentes características eléctricas:
 - Alta fuerza dieléctrica
 - Alta resistencia de superficie y específica
- Intervalo efectivo de temperaturas: -40 °C a 120 °C.
- Aislamiento resistente a la abrasión para equipos y componentes eléctricos y electrónicos.
- Especificaciones: NSN 5970 - 01 - 017 – 5738.

3. APLICACIONES

Urethane Clear - película protectora para:
Circuitos impresos

Urethane Red o Clear - película protectora para:

Bobinado de motores eléctricos
Armadura de bobinas
Cajas
Solenoides
Terminaciones de conmutadores

Cubiertas
Conexiones de transformadores
Controles
Terminales
Herramientas



CRC Industries Iberia, S.A.

C/Gremio del Cuero, s/n – Polígono Industrial Hontoria
E-40195 SEGOVIA - España
Tel (34) 921 427 546 Fax (34) 921 436 270
www.crcind.com





CRC URETHANE COATS
Barniz aislante

Ref. : 10628-10630-10639-10641

4. INSTRUCCIONES

- Limpiar y desengrasar las superficies minuciosamente (usar CRC Contact Cleaner o CRC Lectra Clean II).
- Agitar el aerosol bien; la formulación RED contiene un agitador de bola para dispersar el pigmento. Remover el producto a granel para homogeneizar. Repetir durante el uso. Se pueden utilizar disolventes de petróleo (White spirit,...) para diluir el producto a granel y obtener la viscosidad y espesor de película deseada.
- Aplicar en capas finas y uniformes; se obtienen mejores resultados con 2 (o más) capas finas que con una gruesa. Se pueden aplicar capas adicionales cuando la primera haya secado (aprox. 120 min.). Para conseguir una máxima adhesión la segunda capa ha de ser aplicada dentro de las 48 h. siguientes.
- Debido a la baja velocidad de polimerización, a temperatura ambiente el curado completo puede tardar unos días.
- Se puede acelerar el curado en hornos a 60 °C durante 24 h.. En estas condiciones el secado para manipulación se consigue en 2 a 3 horas.
- Para aplicar el producto por inmersión se aconseja cubrir el baño o mantenerlo fuera del contacto con el aire (p.e. con atmósfera de nitrógeno) cuando no se use para prevenir la formación de una costra en la superficie. Filtros y trapos fuertemente contaminados del producto deben ser protegidos contra la autoignición empapándolos en agua o limpiándolos (p.e. con CRC Lectra Clean II).
- Si se aplica con aerosol purgar la válvula tras el uso. Si se atasca la válvula, quitar el difusor y limpiar el orificio con un alfiler fino.
- Si fuera necesario eliminar el producto utilizando CRC Lectra Clean II (si está recientemente aplicado) o CRC Gasket Remover (sí el producto está totalmente seco).
- No aplicar sobre equipos conectados. Utilizar en zonas bien ventiladas.

Para todos los productos CRC están disponibles hojas de seguridad según la directiva EU 93/112.

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

	Clear	Red
Aspecto	Claro, amar.claro	Rojo-marrón
Gravedad específica (@ 20°C) :	0,85-0,89	0,90-0,94
Punto de inflamación (vaso cerrado)		
Aerosol	: < 0 °C	< 0°C
Bidón	: 30 °C	32°C



CRC Industries Iberia, S.A.

C/Gremio del Cuero, s/n – Polígono Industrial Hontoria
E-40195 SEGOVIA - España
Tel (34) 921 427 546 Fax (34) 921 436 270
www.crcind.com





CRC URETHANE COATS
Barniz aislante

Ref. : 10628-10630-10639-10641

	Clear	Red
Viscosidad (@ 20°C) Bidón	: 30 a 150 mPa.s	50 a 150 mPa.s
Rendimiento (película seca 20 µm – cálculo teórico :		
Aerosol	: 0,5 a 1 m ² /100 ml.	0,5 a 1 m ² /100 ml.
Bidón	: 15 m ² /l.	18 m ² /l.
Tiempo de secado al tacto	: aprox. 120 min	aprox. 120 min

Propiedades de la película curada (espesor 20-40 µm, 24 h a temp^a ambiente + 24 h de secado a 60°C)

Adherencia	: Gt 0 – 1	Gt 0 – 1
Fuerza dieléctrica	: >40 kV/mm	>40 kV/mm
Resistencia específica	: >10 ¹² Ωcm	> 10 ¹² Ωcm
Resistividad de superficie	: > 10 ¹² Ω	> 10 ¹² Ω

Adherencia sobre placas de cobre, a temperatura ambiente

Después de 6 h a -40°C	: Gt 0 – 1	Gt 0 – 1
Después de 6 h a +120°C	: Gt 0 – 1	Gt 0 – 1

Resistencia a la niebla salina (ASTM B117 – valores indicativos para un espesor de película > 60 µm) :

24 a 48 h.	72 a 96 h.
------------	------------

6. EMBALAJE

Claro:	aerosol: 12x300ml,	granel: 2x4 l – 20 l
Rojo :	aerosol: 12x300ml,	granel: 2x4 l

* Todas las propiedades eléctricas están medidas según los métodos vigentes en la IEC.

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10628-10630-10639-1064103 0198 04
Fecha : 23 junio 2004



CRC Industries Iberia, S.A.
C/Gremio del Cuero, s/n – Polígono Industrial Hontoria
E-40195 SEGOVIA - España
Tel (34) 921 427 546 Fax (34) 921 436 270
www.crcind.com

