

## FLUX SK10

### Lötaktiver Schutzlack für Leiterplatten

#### 1. ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

Lackartige Flussmittellösung auf Naturharzbasis ohne Zusätze

#### 2. EIGENSCHAFTEN

KONTAKT CHEMIE Flux SK 10 bildet einen gleichmäßigen transparenten Schutzfilm, der wechlötbare Metalle (z. B. Kupfer, Zinn, Blei, Messing oder Stahl) vor Korrosion schützt. Die Lötbarkeit bleibt erhalten. Der Schutzfilm muss vor dem Löten nicht entfernt werden, da er auch als hochwirksames Flussmittel agiert.

#### 3. ANWENDUNGSBEREICHE

KONTAKT CHEMIE Flux SK 10 wird z. B. bei der Zwischenlagerung unbestückter Leiterplatten und zu verlötender Teile, wie Lötösen oder Kabelschuhen, sowie zur Erhaltung der Lötbarkeit von Bleigussteilen (Akkumulatorenfertigung) und Halbzeugen aus Buntmetallen eingesetzt.

#### 4. GEBRAUCHSANWEISUNG

Bei kleinen Serien und für Serviceanwendungen wird KONTAKT CHEMIE Flux SK 10 am bequemsten mit der Sprühdose aufgetragen. Anders als bei den meisten Lacken ist die Sprühdose mit dem umweltfreundlichen Treibmittel Kohlendioxid gefüllt. Somit ist das übliche Reinigen des Ventils durch Überkopfsprühen bei diesem Produkt nicht erforderlich.

Für Serienanwendungen kann KONTAKT CHEMIE Flux SK 10 als Literware mit dem Pinsel, durch Tauchbeschichtung oder Sprühen aufgetragen werden. Bei der Tauchbeschichtung müssen die Tauchzeit und die Ausziehgeschwindigkeit für die gewünschte Schichtdicke festgelegt werden. Je höher die Ausziehgeschwindigkeit, desto dicker die Schicht.

KONTAKT CHEMIE Flux SK 10 wird als vorübergehender Korrosionsschutz und zur Erhaltung der Lötbarkeit von wechlötbaren Metallen eingesetzt. Das verwendete Harz schützt in trockenen Umgebungen vor Korrosion und verhindert, dass die Metalle in direkten Kontakt mit Staub, Schmutz und Fingerabdrücken kommen.

Der Lack wird auch häufig als Schutzbeschichtung für Leiterplatten verwendet, die vorwiegend in trockenen Umgebungen zum Einsatz kommen. In sehr feuchten Umgebungen unterliegt das Harz jedoch einer langsamen Hydrolyse, durch die die guten Korrosionsschutz- und elektrischen Eigenschaften allmählich verloren gehen. Für solche Anwendungsbedingungen empfehlen wir deshalb die Verwendung der bewährten Leiterplattenschutzbeschichtungen KONTAKT CHEMIE Plastik 70, Plastik 70 Super, Urethan 71 oder Silisol 73.

Sollen nach dem Lötprozess andere Beschichtungen aufgebracht werden, dann muss die Lötackschicht entfernt werden. Dafür sind Reiniger auf Alkohol-, Glykolether- oder Kohlenwasserstoffbasis, wie KONTAKT CHEMIE Label Off 50, am besten geeignet. Für kleinere Stückzahlen ist der Sprühreiniger KONTAKT CHEMIE Kontakt PCC sehr empfehlenswert.

Bei Verwendung von KONTAKT CHEMIE Flux SK 10 muss für eine gute Belüftung des Arbeitsplatzes gesorgt werden. Die Anlagen müssen für die Verwendung von Lacken mit entzündlichen Lösemitteln geeignet sein. Weitere Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

## 5. TYPISCHE PRODUKTDATEN

### Spraydose

Flammpunkt:	< 0 °C
Dichte bei 20 °C	(FEA 605): 0,82 g /cm <sup>3</sup>
Ergiebigkeit bei 15µm Schichtdicke:	0,7 m <sup>2</sup> /200-ml-Dose

### Literware

Flammpunkt:	< 0 °C
Dichte bei 20 °C	(ASTM D 891): 0,81 g /cm <sup>3</sup>
Ergiebigkeit bei 15 µm Schichtdicke:	4,7 m <sup>2</sup> /l

### Trockenfilmeigenschaften

Flussmitteltyp	DIN 8511 T2: F-SW31
Farbe:	transparent, farblos-gelblich
Trocknungszeit	Hausverfahren: 30 min
Nutzbarer Temperaturbereich:	0 °C bis 60 °C

## 6. LISTUNGEN UND FREIGABEN:

NATO Stock Number:	3439-12-160-1674
--------------------	------------------

## 7. GEBINDE

Spraydose: 200 ml  
400 ml

Alle Angaben in diesem Datenblatt basieren auf Anwendungserfahrungen und/oder Laboruntersuchungen. In Anbetracht der großen Vielfalt an Geräten und Bedingungen und der unvorhersehbaren menschlichen Faktoren empfehlen wir, unsere Produkte vor dem Gebrauch in der vorgesehenen Anwendung unter realen Bedingungen selbst zu testen. Alle Informationen werden nach bestem Wissen und Gewissen, jedoch ohne ausdrückliche oder implizite Garantie, bereitgestellt.

Es ist möglich, dass dieses Technische Datenblatt aus bestimmten Gründen, etwa im Zusammenhang mit Änderungen in der Gesetzgebung oder bei der Verfügbarkeit von Komponenten oder aufgrund neu gewonnener Erkenntnisse, bereits aktualisiert worden ist. Die neueste und einzig gültige Version dieses Technischen Datenblatts wird Ihnen auf Anfrage zugesandt und ist auf unserer Website zu finden: [www.crcind.com](http://www.crcind.com).

Wir empfehlen Ihnen, sich auf unserer Website für dieses Produkt registrieren zu lassen, um zukünftige aktualisierte Versionen automatisch zu erhalten.

**Version:** 4.1

**Datum:** 06.11.2021