

KONTAKT 60

Gibt Oxiden keine Chance.

1. ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

Reiniger für elektrische Kontakte mit speziellem Additiv zum Lösen von Oxidrückständen

2. EIGENSCHAFTEN

- KONTAKT CHEMIE Kontakt 60 ist ein Kontaktreinigungsöl, das zur Instandsetzung korrodierter elektrischer Kontakte eingesetzt werden kann.
- Es lässt sich mithilfe eines speziellen Sprühhörchens wirtschaftlich und punktgenau dosieren.
- Zusätzlich zu den korrosionslösenden Bestandteilen enthält das Produkt ein Lösemittelgemisch, das auch fettige oder harzige Rückstände beseitigt. Probleme mit elektrischen Kontakten werden nicht nur durch Korrosion verursacht, sondern auch durch Schadgase, die auf den Kontaktflächen Beläge mit geringer elektrischer Leitfähigkeit bilden.
- KONTAKT CHEMIE Kontakt 60 ist auch als Konzentrat erhältlich. Das Konzentrat wird in der Regel mit KONTAKT CHEMIE Kontakt WL verdünnt und hat dann Eigenschaften, die mit denen des Aerosols vergleichbar sind. Siehe auch die speziellen Anwendungshinweise auf Seite 2.

3. ANWENDUNGSBEREICHE

- Gewährleistet saubere Resultate überall dort, wo elektrische Kontakte gereinigt werden müssen.
- Entfernt Oxide von Metallkontakten aller Art in Elektronik-, Automobil- und Industriefeldern, z. B. in Schaltern, Steckverbindern, Sockeln für integrierte Schaltkreise, Sicherungen, Lampenfassungen, Gleitkontakten ...

4. GEBRAUCHSANWEISUNG

KONTAKT CHEMIE Kontakt 60 lässt sich am einfachsten aus der Sprühdose auftragen. Ein paar Tropfen pro Kontaktpaar reichen in der Regel aus.

Die reinigende und oxidlösende Wirkung kann durch mechanische Unterstützung verbessert werden. Sind Schalt- oder Steckkontakte gut zugänglich, dann können sie z. B. vorsichtig mit Zellstoff-, Leder- oder Wattestäbchen abgewischt werden.

Wenn eine mechanische Unterstützung nicht möglich ist, KONTAKT CHEMIE Kontakt 60 etwa 10–15 Minuten einwirken lassen. Gelöste Schmutzpartikel und Korrosionsprodukte müssen

TECHNISCHES DATENBLATT 2/3

dann mit KONTAKT CHEMIE Kontakt WL abgespült werden. Anschließend wird KONTAKT CHEMIE Kontakt 61 als Schutzfilm aufgetragen.

KONTAKT CHEMIE Kontakt 60 wirkt in vielen Fällen auch ohne Nachbehandlung. Allerdings steigt damit das Risiko, dass nach kurzer Zeit erneut Korrosionsschäden auftreten. Auch Kontakte größerer Steckverbinder und robuster Relais können mit KONTAKT CHEMIE Kontakt 40 besprüht werden, um sie vor Korrosion zu schützen. Wenn feststeht, dass ein Kontakt nur aufgrund von Verschmutzung, Verharzung usw. und nicht aufgrund von Korrosion nicht korrekt funktioniert, kann auch ohne weitere Vorbehandlung direkt KONTAKT CHEMIE 61 verwendet werden.

Wenn sehr große Mengen an KONTAKT CHEMIE Kontakt 60 verbraucht werden, kann die Verwendung des Konzentrats rentabel sein. Es muss entsprechend der Gebrauchsanweisung verdünnt werden.

Bei der Verwendung von Kontakt 60 in der Serienfertigung sollte die Kunststoffverträglichkeit geprüft werden. Besondere Vorsicht ist bei spannungsrisssgefährdeten Kunststoffen (z. B. Polycarbonat und Polystyrol) und mechanisch stark beanspruchten Teilen geboten.

Verdünnte Lösungen von KONTAKT CHEMIE Kontakt 60 und das Aerosol enthalten entzündliche Lösemittel. Daher dürfen die Flüssigkeiten nicht auf stromführende Geräte gesprüht werden. Das Lösemittel muss vollständig verdunstet sein, bevor das Gerät wieder in Betrieb genommen wird. Hierfür sind mindestens 15 Minuten vorzusehen. Die Bedingungen vor Ort können eine längere Trocknungszeit erforderlich machen, insbesondere wenn die zu behandelnden Stellen nicht ausreichend mit Frischluft versorgt werden. Weitere Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Optimale Kontaktreinigung in 3 Phasen

Phase 1: Kontakt 60 löst Korrosionsschichten auf und stellt dadurch den metallischen Kontakt wieder her.

Ohne die Phasen 2 und 3 ist es möglich, dass die Korrosion nach einer gewissen Zeit erneut auftritt. Dies hängt vom Material und von den Umgebungsbedingungen ab.

Phase 2: Kontakt WL spült gelöste Korrosionsprodukte, Fette und Schmutz weg.

Phase 3: Kontakt 61 bildet einen dünnen Schutzfilm, der Korrosion und Verschleiß entgegenwirkt.

5. TYPISCHE PRODUKTDATEN

Aerosol

Flammpunkt ASTM D 56:	< 0 °C
Dichte bei 20 °C (FEA 605):	0,774 g /cm ³
Farbe:	rot transparent

Konzentrat

Flammpunkt ASTM D56:	ca. 200 °C
Dichte bei 20 °C (ASTM D891):	0,83 g /cm ³
Farbe:	rot transparent
Temperaturbereich:	bis 80 °C
Verdünnungsverhältnis:	1 Volumenteil / 7 Volumenteile Kontakt-60-Konzentrat / Kontakt WL

6. LISTUNGEN UND FREIGABEN:

NATO Stock Number: 6850-12-140-3781

7. GEBINDE

Spraydose:	100 ml
	200 ml
	400 ml
Literware:	5 l

Alle Angaben in diesem Datenblatt basieren auf Anwendungserfahrungen und/oder Laboruntersuchungen. In Anbetracht der großen Vielfalt an Geräten und Bedingungen und der unvorhersehbaren menschlichen Faktoren empfehlen wir, unsere Produkte vor dem Gebrauch in der vorgesehenen Anwendung unter realen Bedingungen selbst zu testen. Alle Informationen werden nach bestem Wissen und Gewissen, jedoch ohne ausdrückliche oder implizite Garantie, bereitgestellt.

Es ist möglich, dass dieses Technische Datenblatt aus bestimmten Gründen, etwa im Zusammenhang mit Änderungen in der Gesetzgebung oder bei der Verfügbarkeit von Komponenten oder aufgrund neu gewonnener Erkenntnisse, bereits aktualisiert worden ist. Die neueste und einzig gültige Version dieses Technischen Datenblatts wird Ihnen auf Anfrage zugesandt und ist auf unserer Website zu finden: www.crcind.com.

Wir empfehlen Ihnen, sich auf unserer Website für dieses Produkt registrieren zu lassen, um zukünftige aktualisierte Versionen automatisch zu erhalten.

Version: 4.1

Datum: 06.11.2021