

URETHAN 71

Schutzlack für Elektrotechnik und Elektronik

1. ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

Lufttrocknender Einkomponenten-Polyurethan-Alkydharzlack

2. EIGENSCHAFTEN

URETHAN 71 ist ein transparenter Leiterplattenschutzlack mit hervorragenden Isolationseigenschaften. Der Lack hat eine hervorragende Haftung im Temperaturbereich zwischen -40 °C und +120 °C. Aufgrund der chemischen Vernetzungsreaktionen nach der Trocknungsphase sind Beschichtungen auf URETHAN-71-Basis auch für feuchte oder aggressive Umgebungen geeignet.

URETHAN 71 enthält einen fluoreszierenden UV-Tracer.

3. ANWENDUNGSBEREICHE

- Bietet einen lang anhaltenden Schutz für Leiterplatten und Ankerwicklungen in Elektromotoren.
- Anti-Feuchtigkeitsversiegelung in korrosiven Atmosphären für alle Arten von Metallen
- Verwendung auf Ankerwicklungen, Kabeln und Drähten, Steckverbindern, Steuersystemen, elektronischen Bauteilen, Solenoiden, Werkzeugmaschinen, Trafoklemmen und Gehäusen
- Wegen seiner ansprechenden Optik und seiner guten Haftung auf vielen Materialien eignet sich URETHAN 71 auch als dekorativer, transparenter Schutz für Gebrauchsgegenstände aus Metall. Die leicht gelbliche Färbung bringt einen schönen Farbeffekt auf Buntmetalloberflächen.

4. GEBRAUCHSANWEISUNG

Bei kleinen Serien und für Serviceanwendungen wird URETHAN 71 am bequemsten mit der Sprühdose aufgetragen. Das Produkt aus einem Abstand von 20–30 cm auf die trockene und fettfreie Oberfläche sprühen. Für die Entfernung von Fettschichten, Schmutz und Flussmittelresten von Leiterplatten empfehlen wir Kontakt PCC. Zur Reinigung der Düse nach der Verwendung die Dose über Kopf halten und sprühen, bis nur noch Treibgas austritt.

Bei Serienanwendungen kann URETHAN 70 als Literware mit dem Pinsel, im Tauch- oder im Sprühverfahren aufgetragen werden. Wenn die Mischung im Lieferzustand für die vorhandenen Spritzgeräte zu dickflüssig ist, kann mit Aceton verdünnt werden.

Der Lack muss gut verschlossen aufbewahrt werden. Da URETHAN 71 beim Trocknen zur Vernetzung neigt, kann ein einmal eingedickter Lack nicht durch Verdünnen wieder gebrauchsfähig gemacht werden.

Bei Raumtemperatur verdunsten die enthaltenen Lösemittel in 120 Minuten fast vollständig. Danach ist die Lackschicht ausreichend trocken, so dass behandelte Baugruppen für Montagezwecke gehandhabt werden können. Die chemischen Vernetzungsreaktionen nehmen bei Raumtemperatur mehrere Tage in Anspruch. Eine 90%ige Vernetzung kann jedoch durch Lagerung bei 60 °C innerhalb von 24 Stunden erreicht werden.

URETHAN 71 enthält entzündliche Lösemittel, daher sollten vor der Anwendung alle in der Nähe befindlichen Zündquellen entfernt werden. Außerdem ist eine gute Belüftung des Arbeitsplatzes zu gewährleisten.

Weitere Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

5. TYPISCHE PRODUKTDATEN

Spray

Flammpunkt: < 0 °C
Ergiebigkeit Trockenfilm 20 µm (berechnet): ca. 0,5 m²/100 ml

Literware

Viskosität: < 30 mPas
Flammpunkt: < 0 °C
Dichte bei 20 °C: 0,80–0,84
Ergiebigkeit Trockenfilm 20 µm (berechnet): ca. 10 m²/l
Berührungstrocken bei 20°C: ca. 120 min

Eigenschaften des gehärteten Films (24 h bei 20 °C + 24 h bei 60 °C, Dicke 20–40 µm)

Aussehen: gelblich-transparent
Durchschlagfestigkeit bei 20 °C: > 40 kV/mm
Oberflächenwiderstand: > 10¹² Ω
Durchgangswiderstand: > 10¹² Ω.cm

Haftung auf Kupferplatte, gemessen bei Raumtemperatur

Nach 6 h bei -40 °C: Gt 0-1
Nach 6 h bei +120 °C: Gt 0-1

6. GEBINDE

Spraydose:	200 ml
	400 ml
Kanister:	1 l

Alle Angaben in diesem Datenblatt basieren auf Anwendungserfahrungen und/oder Laboruntersuchungen. In Anbetracht der großen Vielfalt an Geräten und Bedingungen und der unvorhersehbaren menschlichen Faktoren empfehlen wir, unsere Produkte vor dem Gebrauch in der vorgesehenen Anwendung unter realen Bedingungen selbst zu testen. Alle Informationen werden nach bestem Wissen und Gewissen, jedoch ohne ausdrückliche oder implizite Garantie, bereitgestellt.

Es ist möglich, dass dieses Technische Datenblatt aus bestimmten Gründen, etwa im Zusammenhang mit Änderungen in der Gesetzgebung oder bei der Verfügbarkeit von Komponenten oder aufgrund neu gewonnener Erkenntnisse, bereits aktualisiert worden ist. Die neueste und einzig gültige Version dieses Technischen Datenblatts wird Ihnen auf Anfrage zugesandt und ist auf unserer Website zu finden: www.crcind.com.

Wir empfehlen Ihnen, sich auf unserer Website für dieses Produkt registrieren zu lassen, um zukünftige aktualisierte Versionen automatisch zu erhalten.

Version: 4.2
Datum: 26.07.2023