

FLUX SK10

El protector intermedio de soldadura para placas de circuito impreso.

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Solución de fundente tipo laca sobre una base de resinas naturales sin aditivos.

2. CARACTERÍSTICAS

KONTAKT CHEMIE Flux SK 10 forma una película protectora transparente que se extiende uniformemente. Los metales de soldadura blanda (por ejemplo, cobre, estaño, plomo, latón, acero) están protegidos contra la corrosión. Se mantiene la soldabilidad, no es necesario retirar la película protectora antes de soldar, ya que también actúa como un fundente muy eficaz.

3. APLICACIONES

KONTAKT CHEMIE Flux SK 10 se utiliza, por ejemplo, en el almacenamiento provisional de placas de circuito impreso sin revestimiento y en piezas destinadas a ser soldadas, como terminales de soldadura o manguitos de cables. Se utiliza para mantener la soldabilidad de las piezas de fundición de plomo (fabricación de acumuladores) y de los productos semiacabados fabricados con metales pesados no ferrosos.

4. INDICACIONES

Se recomienda el uso de KONTAKT CHEMIE Flux SK 10 en aerosol para aplicaciones de mantenimiento y series pequeñas. Excepcionalmente para las lacas, el aerosol se llena con el dióxido de carbono, un propelente respetuoso con el medio ambiente. Con este producto, no es necesario limpiar la válvula rociando con el bote al revés.

Para aplicaciones en serie, KONTAKT CHEMIE Flux SK 10 puede aplicarse en el formato suministrado con una brocha, por inmersión o rociando. En el caso del recubrimiento por inmersión, deben fijarse el tiempo de inmersión y la velocidad de retirada. Cuanto más rápida sea la velocidad de retirada, más gruesa será la película.

Para la protección temporal contra la corrosión y para mantener la soldabilidad de los metales soldables blandos se utiliza KONTAKT CHEMIE Flux SK 10. La resina utilizada protege contra la corrosión en entornos secos y evita que los metales entren en contacto directo con polvo, suciedad y huellas dactilares.

La laca también se utiliza con frecuencia como revestimiento protector de las placas de circuito impreso que se utilizan principalmente en entornos secos. Sin embargo, en ambientes muy húmedos, la resina sufre una hidrólisis lenta, por lo que se pierden las buenas propiedades de protección contra la corrosión y las propiedades eléctricas. Para este tipo de aplicaciones recomendamos utilizar el revestimiento protector de placas de circuito impreso de eficacia probada KONTAKT CHEMIE Plastik 70, KONTAKT CHEMIE Urethane 71 o KONTAKT CHEMIE Silisol 73.

Si se van a aplicar otros revestimientos después del proceso de soldadura, debe eliminarse la película de laca soldable. Los limpiadores con base en alcoholes, éteres de glicol o hidrocarburos como KONTAKT CHEMIE Label Off 50 son los mejores para este fin. Para un número de piezas más pequeño es muy recomendable el limpiador en spray KONTAKT CHEMIE Kontakt PCC.

Al utilizar KONTAKT CHEMIE Flux SK 10 el lugar de trabajo debe estar bien ventilado. Las instalaciones deben ser adecuadas para el uso de lacas con disolventes inflamables. Puede encontrar información adicional sobre seguridad en la hoja de datos de seguridad.

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO

Aerosol

Punto de inflamación:	< 0 °C
Densidad a 20 °C	FEA 605: 0,82 g/cm ³
Cobertura en un espesor de película de 15µm:	0,7 m ² / 200 ml bote

A granel

Punto de inflamación:	< 0 °C
Densidad a 20 °C	ASTM D 891: 0,81 g/cm ³
Cobertura en un espesor de película de 15 µm:	4,7 m ² / l

Propiedades de la película seca

Tipo fundente	DIN 8511 T2: F-SW31
Color:	Transparente, incoloro-amarillento
Tiempo de secado	Método propio: 30 min
Rango de temperatura de uso:	0 °C a 60 °C

6. APROBACIONES:

Número de artículo OTAN:	3439-12-160-1674
--------------------------	------------------

7. EMBALAJE

Aerosol: 200 ml
400 ml

Todas las informaciones de esta publicación se basan en la experiencia del servicio y/o en pruebas de laboratorio. Debido a la amplia variedad de equipos y condiciones y a los factores humanos impredecibles que intervienen, recomendamos que se prueben nuestros productos en el trabajo antes de su uso. Toda la información se ofrece de buena fe pero sin garantía ni expresa ni implícita. Es posible que esta Ficha técnica ya haya sido revisada en este momento por motivos tales como legislación, disponibilidad de componentes y experiencias adquiridas recientemente. La última y única versión válida de esta Hoja de datos técnicos le será enviada con una simple solicitud o puede encontrarla en nuestro sitio web: www.crcind.com. Le recomendamos que se registre en este sitio web para este producto y así poder recibir automáticamente cualquier versión actualizada en el futuro.

Versión: 4.1

Fecha: 06/11/2021