



1. Description générale

Huile de coupe polyvalente pour l'usinage de tous métaux.

2. Caractéristiques

- Augmente les performances et la durée de vie de l'outil et en diminue les frictions et l'usure.
- Évite le réchauffement excessif de la pièce usinée et de l'outil grâce à son action réfrigérante. Permet des vitesses de travail plus élevées.
- Réduit le coefficient de frottement et facilite donc l'opération d'usinage.
- Excellent équilibre entre les propriétés de lubrification, de refroidissement et de comportement anti-soudure.
- Sa viscosité permet de l'utiliser même en surface renversée.
- L'aérosol utilise un gaz propulseur non inflammable qui permet de contrôler la formation de mousse et d'obtenir une évacuation rapide de la chaleur.
- Aérosol muni d'une valve spéciale 360° permettant une projection tête en haut ou tête en bas.

3. Applications

- Convient pour lubrifier tous les outils de travail du métal en cours d'opérations de perçage, filetage, taraudage, fraisage, usinage...
- Convient pour tous types de métaux y compris laiton, cuivre et aluminium.

4. Mode d'emploi

Bien agiter l'atomiseur avant emploi.

Fixer le tube capillaire sur le diffuseur. Pulvériser régulièrement pendant le travail par courtes pressions le produit sur les outils et pièces concernées. Nettoyer les endroits traités au moyen du Dégraissant à Séchage Rapide ou du Dégraissant Industriel.

Une fiche de données de sécurité (FDS) conforme à la réglementation EC N° 1907/2006 Art.31 et amendements est disponible pour tous les produits KF.

5. Caractéristiques typiques du produit

Aspect :

liquide.



Lub'coup

Lubrifiant

Huile de coupe polyvalente tous métaux

Couleur :	ambre clair.
Odeur :	sans odeur.
Masse volumique :	0,88.
Viscosité dynamique à 20 °C :	16 mPa.s.
Point éclair en vase ouvert :	195 °C.
Corrosion à la lame de cuivre :	1 (2 h.à 100 °C).
Point d'écoulement :	< - 10 °C.

6. Conditionnements

Réf. : 6090 - Aérosol de 650 ml brut - 400 ml net.

Cartons de 12 aérosols.

Réf. : 6550 - Bidon de 5 litres.

Unitaire

Toutes les données dans cette publication sont basées sur l'expérience et les tests de laboratoire. Vu l'importante variété des conditions et des appareillages employés, ainsi que des facteurs humains imprévisibles qui peuvent avoir une influence importante sur les résultats de l'application, nous vous conseillons de vérifier la compatibilité du produit avant son utilisation. Toutes ces informations sont données suivant la plus grande objectivité, mais sans garantie de notre part exprimée ou implicite.

Cette fiche technique peut déjà, à ce moment précis, être révisée pour des raisons liées à la législation, à la disponibilité des composants, ou à des expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, qui est la seule valable, vous sera envoyée sur simple demande, ou peut être trouvée sur notre site Internet: www.crcind.com.

Nous vous recommandons de vous enregistrer sur notre site Internet pour ce produit, afin de recevoir automatiquement chaque dernière version future.

Version: 6090 02 0399 04

Date: 5 février 2008



CRC Industries France SAS

12, Bld des Martyrs de Chateaubriant – Z.I. du Val d'Argent – B.P. 90028
F-95102 Argenteuil Cedex. - France

Tél.: + 33 (0)1 34 11 20 00 Fax.: + 33 (0)1 34 11 09 96

S.A au capital de 1.936.667 € - R.C.S. Pontoise B 391 513 314 – APE 515 L

www.crcind.com

